



Overseas Sales Network

Argentina | Brazil | ● China | Czech Republic | Finland | France | ● Germany
Hongkong | Hungary | India | Indonesia | Israel | Italy | Malaysia | Mexico | Philippines
Poland | Portugal | Russia | Singapore | South Africa | Spain | Sweden | Switzerland
Thailand | Turkey | U.K | ● U.S.A | Venezuela

* ●은 해외지사를 표시함

CNC AUTOMATIC LATHE XD SERIES

- XD 12H/12J II
- XD 20H/20J/26H/26J/35J
- XD 20M
- XD 32H/35H/38H
- XD None Guide Bush Type



 **한화테크엠**
Hanwha TechM
www.hanwhatechm.co.kr
E-mail : mtinfo@hanwha.co.kr

공작기계사업부(본사)

(641-315)경남 창원시 성산구 성산동 59번지
Tel. 055-280-4601~3, Fax. 055-280-8997

남부지점 서비스센터

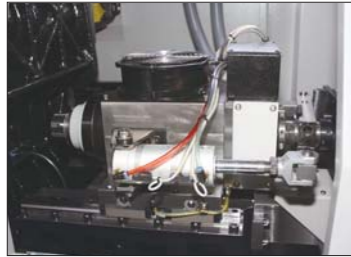
Tel. 055-280-4600, 080-516-1000
Fax. 055-280-4635

서울지점, 상설전시장 및 서비스센터

(158-824)서울시 양천구 신월5동 59-1번지
Tel. 02-2697-3164
Fax. 02-2697-3743
Fax. 055-280-8997

5축 CNC 자동선반

고출력 내장형 주축모터



- LM Guide 이송에 의한 안정적 이송 정밀도 확보
- 일정한 온도 유지 및 열변형을 극소화 하는 구조
- 저소음 실현을 통한 작업자의 작업환경 개선

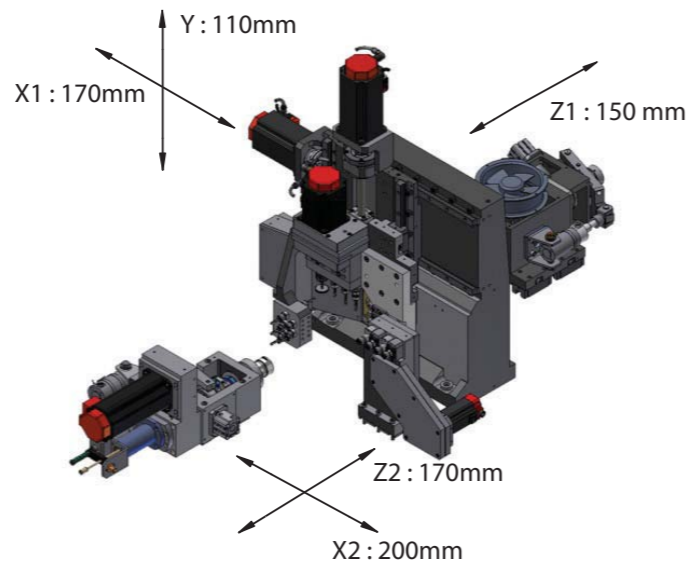
Modular type 크로스드릴장치 (실용신안등록 제 0367516호)



- 고강성 공구대 구조로 난삭재, 중절삭 가공능력 극대화
- 다양한 특수공구 채용가능
Polygon Tool Unit / 3 Axis Live unit
Swivel Head Unit / Side Cutter Unit
Thread Whirling Unit



툴링 시스템



공구대 사양

| 공구대 | 공구 수 | 비고 |
|-------|------|-----------------|
| 외경공구 | 6 | □10 |
| 크로스공구 | 4 | ER16:1 / ER11:3 |
| 정면공구 | 5 | |
| 배면공구 | 4 | H 타입 / J 타입 |

공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.

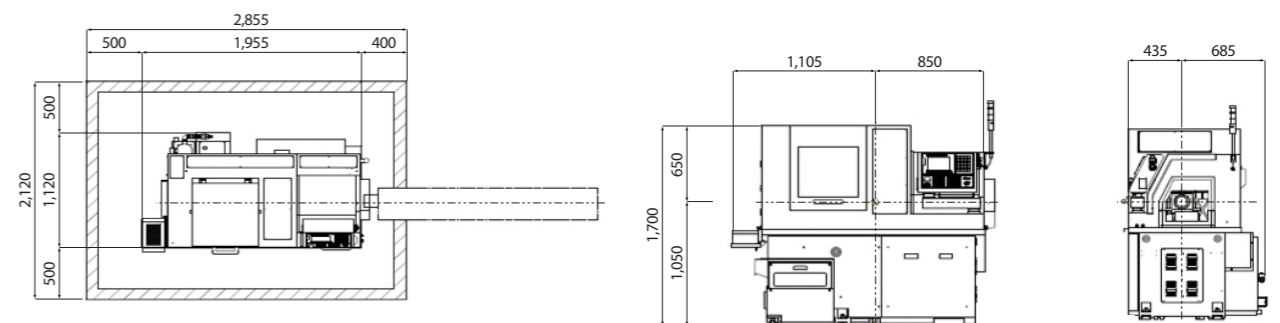
세부사양

| 모델명 | XD12HII | XD12JII |
|-----------------------|-------------------|--|
| NC 사양 | Hanwha-Fanuc i | |
| 최대 가공 | Ø12 mm | |
| Max Chucking Ø in Sub | Ø12 mm | |
| 공구수 | 외경 공구 | 6 EA [□10] |
| | 크로스 공구 | 4EA[ER11:3EA, ER16:1EA] |
| | 정면 공구 | 5 EA |
| | 배면 공구 | 4EA [ER11 / 2 고정, 2 회전] 4EA [ER11 / 4 고정] |
| Front tool | Max Drilling Ø | Ø7 mm |
| | Max Tapping (mm) | M6 |
| 크로스공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø7mm/Ø10mm[ER11/ER16] |
| | 최대 탭핑 M | M6 [ER16] |
| | 최대 슬로팅 | Width 1.5mm X Depth 2.0mm |
| 배면공구대 | 최대 드릴경 (고정) | Ø7mm[ER11] |
| | 최대 드릴경 (회전) | Ø6mm[ER11] |
| | 최대 탭핑 (고정) | M6[ER11] |
| | 최대 탭핑 (회전) | M5 |
| 주축 모터 사양 | 최대 회전수 | 12,000rpm |
| | 모터 출력 | 2.2/3.7 |
| 서브 모터 사양 | 최대 회전수 | 8,000 rpm |
| | 모터 출력 | 0.55/1.1 Kw |
| 크로스 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm |
| | 모터 출력 | 1 Kw |
| 배면 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm |
| | 모터 출력 | 0.5 Kw |
| 절삭유탱크 용량 (Liter) | 175 Liter | |
| 기계 중량(Kg) | 1,900 Kg | |
| 소비전력 (케이블 사이즈) | 15KVA(Min 4 SQ) | |
| 에어량 | 120-150 Liter/Min | |

본 카탈로그의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

설치면적

(단위 : mm)



STANDARD

- 전행정 회전형 가이드 부쉬 홀더
- 절삭유 유량 검출장치
- 침대차
- 도어잠금 장치
- 크로스 공구 RIGID TAPPING
- 주축 RIGID TAPPING
- 바피더 인터페이스
- 자동 전원 차단장치
- 배면회전공구(2축: H형)
- MPG
- 제품 컨베이어
- M CODE AIR BLOW
- 절단 검출장치(소프트형)
- 토글, 타이밍벨트 1SET 무상
- A/S 무상보증기간 2년(전기, 기계)

OPTION

- 고정형 가이드 부쉬 홀더
- 중압 절삭유 펌프
- 칩 컨베이어
- 후방 배출 장치
- 트랜스포머
- 자동 소화 장치
- 서브 15도 분할 및 C축 윤곽제어장치(H형)
- 배면 회전공구(4축: H형)
- 자동재료 공급장치(바피더)
- 메모리카드(SRAM/FLASH 카드)

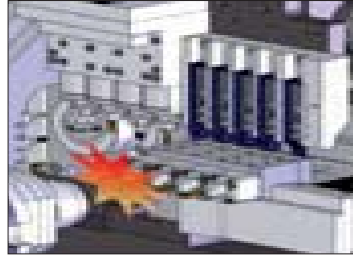
5축 CNC 자동선반

Modular type 크로스드릴장치
[특허등록 제 100614905호]



- 고강성 공구대 구조로 난삭재, 중절삭 가공능력 극대화
- 다양한 특수공구 채용가능
Polygon Tool Unit / Thread Whirling Unit
Swivel Head Unit / Side Cutter Unit
3 Axis Live unit / 3 Axis Adjustable Unit

충돌방지 시스템



- 충돌방지 시스템(표준)
- 공구수명관리 시스템(표준)
- Y축 원점 Shift기능(표준)
- 자동절단 프로그램(표준)
- 공구 이송속도 조정 시스템(표준)
- 모터 부하량 체크 시스템(옵션)

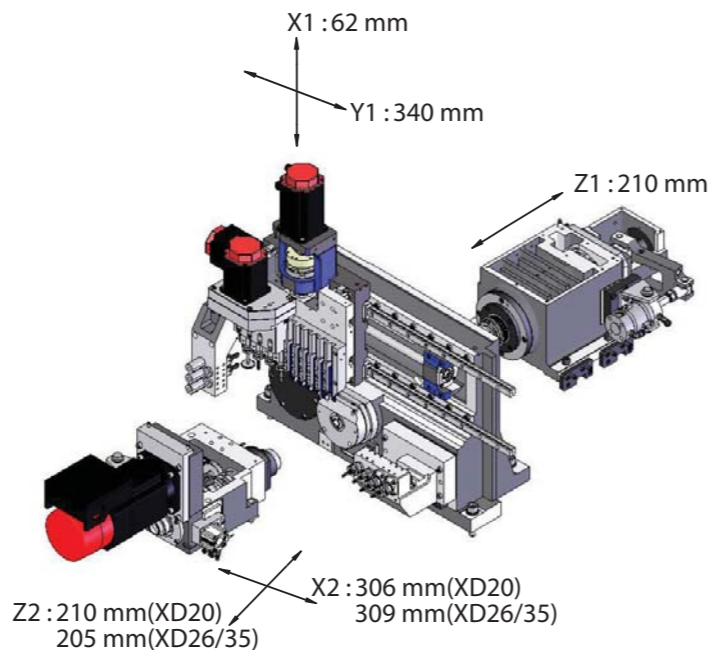
틀링 시스템



공구대 사양

| 공구대 | 공구 수 | | | 비고 |
|-------|------|------|------|-------------|
| | XD20 | XD26 | XD35 | |
| 외경공구 | 6 | 5 | 5 | □12 □16 □16 |
| 크로스공구 | 4 | | | ER16 |
| 정면공구 | 5 | 5 | 4 | |
| 배면공구 | 4 | | | H 타입 / J 타입 |
| 편심공구 | 2 | 2 | 1 | 회전 |

공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.

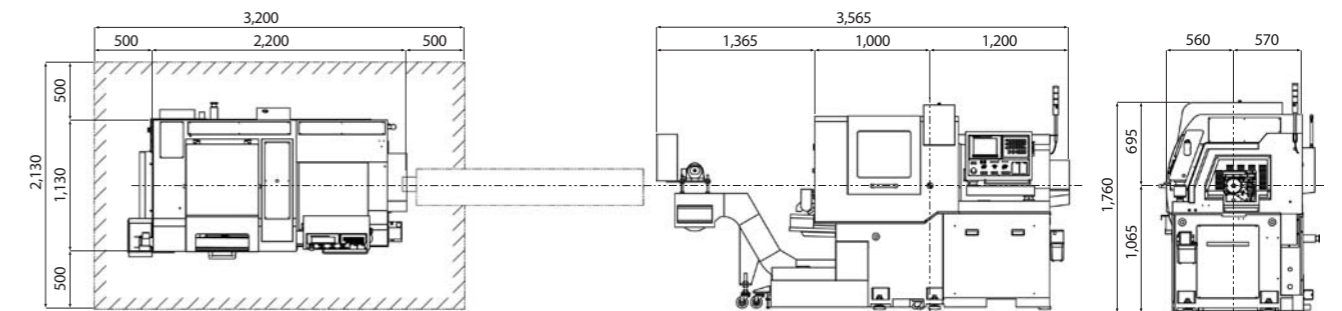


세부사양

| 모델명 | XD20H | XD20J | XD26H | XD26J | XD35J | |
|-----------------------|---|-----------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------|
| NC 사양 | HANWHA FANUC i/Siemens 840D/Mitsubishi M720(XD20H Only) | | | | | |
| 최대 가공경 | Ø20 mm | | Ø26 mm | | Ø35 mm | |
| Max Chucking Ø in Sub | Ø20 mm | | Ø26 mm | | Ø35 mm | |
| 공구수 (옵션) | 외경 공구 | 6 EA [□12] | | 5 EA [□16] | | |
| | 크로스 공구 | 4 EA [ER16] | | 4 EA [ER16] | | |
| | 정면 공구 | 5 EA | | 5 EA | | |
| | 배면 공구 | 4 EA [ER16 / 2 고정, 2 회전] | 4 EA [ER16 / 4 고정] | 4 EA [ER16 / 2 고정, 2 회전] | 4 EA [ER16 / 4 고정] | 4 EA [J 타입] |
| | 편심 공구 | 2 EA [ER16] | | 2 EA [ER16] | | 1EA [ER16] |
| 정면공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm | | Ø10 mm | Ø10 mm | |
| | 최대 탭핑 M | M8 | | M8 | M8 | |
| 크로스공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm [ER16] | | Ø10 mm [ER16] | Ø10 mm [ER16] | |
| | 최대 탭핑 M | M6 [ER16] | | M6 [ER16] | M6 [ER16] | |
| | 최대 슬로팅 | Width 1.5 mm X Depth 4.0 mm | | Width 1.5 mm X Depth 4.0 mm | Width 1.5 mm X Depth 4.0 mm | |
| 배면공구대 | 최대 드릴경 (고정) | Ø10 mm [ER16] | | Ø10 mm [ER16] | Ø10 mm [ER16] | |
| | 최대 드릴경 (회전) | Ø8 mm [ER16] | | Ø8 mm [ER16] | - | |
| | 최대 탭핑 (고정) | M8 [ER16] | | M8 [ER16] | M8 [ER16] | |
| | 최대 탭핑 (회전) | M6 [ER16] | | M6 [ER16] | - | |
| 주축 모터 사양 | 최대 회전수 | 10,000rpm | | 8,000rpm | 8,000rpm | |
| | 모터 출력 | 2.2/3.7 Kw | | 2.2/5.5 Kw | 2.2/5.5 Kw | |
| 서브 모터 사양 | 최대 회전수 | 8,000rpm | | 8,000rpm | 8,000rpm | |
| | 모터 출력 | 1.5/2.2 Kw | | 1.5/2.2 Kw | 1.5/2.2 Kw | |
| 크로스 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm | | 6,000rpm | 6,000rpm | |
| | 모터 출력 | 1 Kw | | 1 Kw | 1 Kw | |
| 배면 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000 rpm | - | 6,000 rpm | - | |
| | 모터 출력 | 1 Kw(1.1 Kw) | - | 1 Kw(1.1 Kw) | - | |
| 절삭유탱크 용량 (Liter) | 170 Liter | | 170 Liter | | 170 Liter | |
| 기계 중량(Kg) | 2,700 Kg | | 2,700 Kg | | 2,750kg | |
| 소비전력 (케이블 사이즈) | 15 KVA (Min 4 SQ) | | 15 KVA (Min 4 SQ) | | 15 KVA (Min 4 SQ) | |
| 에어량 | 120~150 Liter / Min | | 120~150 Liter / Min | | 120~150 Liter/Min | |

본 카탈로그의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

설치면적



STANDARD

- 전행정 회전형 가이드 부쉬(Non Guide 제외)
- 모든 스피들 축 RIGID TAP 기능(H형)
- 서브축 AIR BLOW 기능
- MODULAR TYPE 크로스 드릴 장치
- 제품컨베이어
- RS323C I/O 인터페이스
- 펜던트형 MPG
- 도어잠금장치
- 절삭유 유량 검출장치
- 바피더 인터페이스
- 자동소화장치
- 툴모니터링 기능
- 배면회전공구(2축: H형)
- 절단검출장치(소프트형)
- M CODE AIR BLOW
- A/S 무상보증기간 2년(전기, 기계)

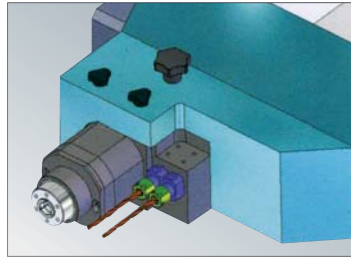
OPTION

- 고정형 가이드부쉬(NON GUIDE제외)
- 자동재료 공급장치(바피더)
- 칩컨베이어 / AL 전용 칩컨베이어
- 편심회전공구(2축) / 배면회전공구(4축: H형)
- 모든 스피들 축 RIGID TAP 기능(J형)
- 고압절삭유 펌프 / 중압절삭유 펌프
- 절단검출장치
- 미스트 세퍼레이터
- 소재진동방지 장치
- THREAD WHIRLING장치
- 1축 경사가공드릴(크로스드릴)
- 트랜스포머
- 후방배출장치
- 메모리카드(SRAM/FLASH카드)
- SIDE CUTTER(크로스드릴)
- 3축 양방향 회전툴(크로스드릴)
- 3축 0~90도 ANGLE 조정회전툴(크로스드릴)
- 3축 정면 회전툴(크로스드릴)
- 절삭유 냉각장치

(단위 : mm)

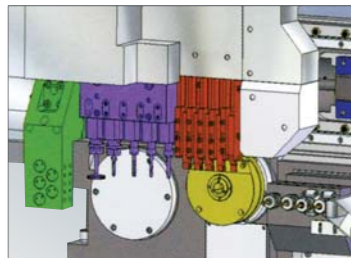
5축 CNC 자동선반

의료기 부품 제작에 특화된 XD 20M



- 서브 건드릴 2EA(Max.110mm) 채용으로 내경 건드릴 가공가능
- 절삭유 유입방지장치(Air Purge)을 통한 절삭유 유입 최소화

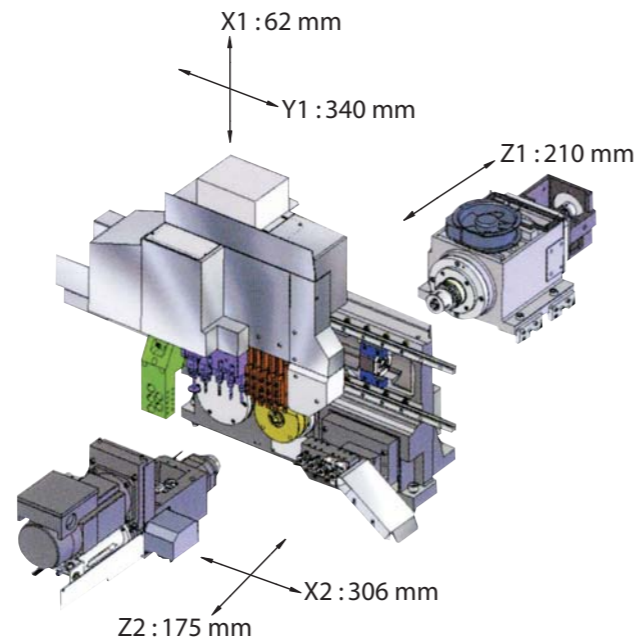
고정밀·고효율 가공을 위한 크로스 공구대



- 난삭재, 중절삭 가공능력의 극대화
- Modular Type 크로스드릴 장치
- 고강성 공구대 구조로 난삭재, 중절삭 가공능력 극대화
- Modular Type 크로스드릴 장치



툴링 시스템



공구대 사양

| 공구대 | 공구 수 | 비고 |
|-------|------|-----------------|
| 외경공구 | 5 | φ12 |
| 크로스공구 | 5 | ER16:2 / ER11:3 |
| 정면공구 | 5 | |
| 배면공구 | 4 | H 타입 |
| 롱건드릴 | 2 | 고정 |

공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.

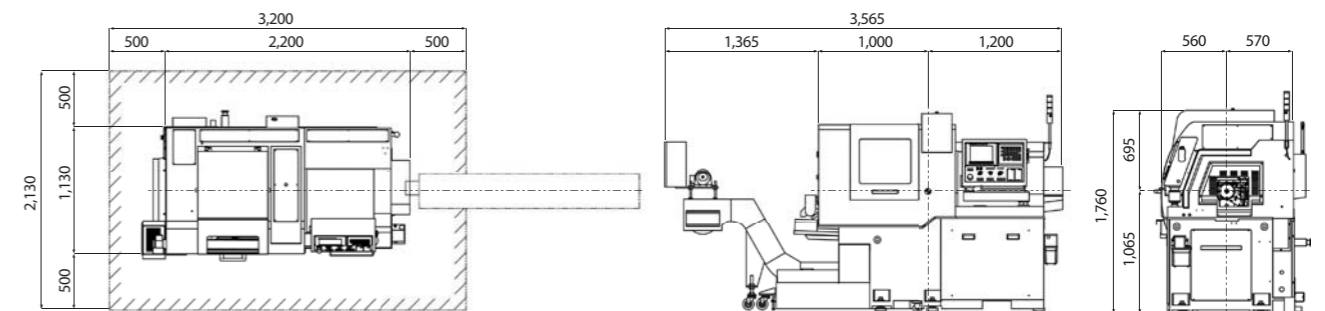
세부사양

| 모델명 | XD20M | |
|-----------------------|--------------------------|-----------------------------|
| NC 사양 | HANWHA FANUC i / SIEMENS | |
| 최대 가공경 | Ø20 mm | |
| Max Chucking Ø in Sub | Ø20 mm | |
| 공구수 (옵션) | 외경 공구 | 5 EA |
| | 크로스 공구 | 5 EA [ER16: 2EA, ER11: 3EA] |
| | 정면 공구 | 5EA |
| | 배면 공구 | 4 EA [ER16 / 2 고정, 2 회전] |
| | 편심 공구 | 2 EA [ER16 / 고정] |
| 정면 공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm |
| | 최대 탭핑 M | M8 |
| 크로스 공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm [ER16] |
| | 최대 탭핑 M | M6 [ER16] |
| | 최대 슬로팅 | Width 1.5 mm X Depth 4.0 mm |
| 배면 공구대 | 최대 드릴경 (고정) | Ø10 mm [ER16] |
| | 최대 드릴경 (회전) | Ø8 mm [ER16] |
| 주축 모터 사양 | 최대 탭핑 (고정) | M8 [ER16] |
| | 최대 탭핑 (회전) | M6 [ER16] |
| 서브 모터 사양 | 최대 회전수 | 10,000rpm |
| | 모터 출력 | 2.2/3.7 Kw |
| 크로스 모터 사양 | 최대 회전수 | 8,000rpm |
| | 모터 출력 | 1.5/2.2 Kw |
| 배면 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm |
| | 모터 출력 | 1 Kw |
| 편심 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000 rpm |
| | 모터 출력 | 1 Kw |
| 절삭유탱크 용량 (Liter) | 170 Liter | |
| 기계 중량(Kg) | 2,700 Kg | |
| 소비전력 (케이블 사이즈) | 15 KVA (Min 4 SQ) | |
| 에어량 | 120~150 Liter / Min | |

본 카탈로그의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

설치면적

(단위 : mm)



STANDARD

| |
|-----------------------|
| 전행형 회전형 가이드 부쉬 |
| RIGID TAP기능 |
| 서브축 AIR BLOW 기능 |
| MODULAR TYPE 크로스드릴 |
| 제품컨베이어 |
| RS323C I/O 인터페이스 |
| 도어잠금 장치 |
| 절삭유 유량 검출장치 |
| 바피더 인터페이스 |
| 자동소화장치 |
| 툴모니터링 기능 |
| 배면회전공구(2축) |
| 절단검출장치(소프트형) |
| M CODE AIR BLOW |
| 서브 건드릴 장치(고정) |
| A/S 무상보증기간 2년(전기, 기계) |

OPTION

| |
|-----------------------|
| 고정형 가이드 부쉬 홀더 |
| 자동재료 공급장치(바피더) |
| 칩컨베이어 / AL전용 칩컨베이어 |
| 절삭유 냉각장치 |
| 고압 절삭유 펌프 / 중앙 절삭유 펌프 |
| 미스트 세퍼레이터 |
| 소재진동방지 장치 |
| THREAD WHIRLING |
| 1축 경사가공드릴(크로스드릴) |
| 후방배출장치 |
| 메모리카드(SRAM/FLASH카드) |
| SIDE CUTTER(크로스드릴) |
| 3축 양방향 회전툴(크로스드릴) |
| 3축 ANGLE 조정회전툴(크로스드릴) |
| 3축 정면 회전툴(크로스드릴) |

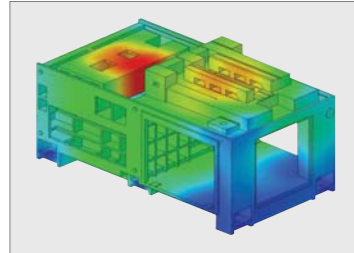
5축 CNC 자동선반

동급최강의 모터 출력



- 주축/서브스핀들 빌트인모터 채용을 통한 가공 정밀도 향상
- 서브스핀들부 편심공구대 별도 모터구동으로 톨링 능력 향상
- 고훈출력 모터채용을 통한 동급 최강의 톨링 능력 실현 (주축 5.5/7.5kW, 서브 2.2/5.5kW)

고정밀·고강성 메커니즘



- 전 이송축 모터 직결형 구조로 강성 증대
- 편심드릴부 독립 회전으로 가공능력 증가
- 브라켓부 강성 보강으로 반복이송 정밀도 향상
- 내·외부 진동 흡수 및 열변위 최소화 베드 구조
- 서브 스펀들부 빌트인모터 채용으로 효율성 증대

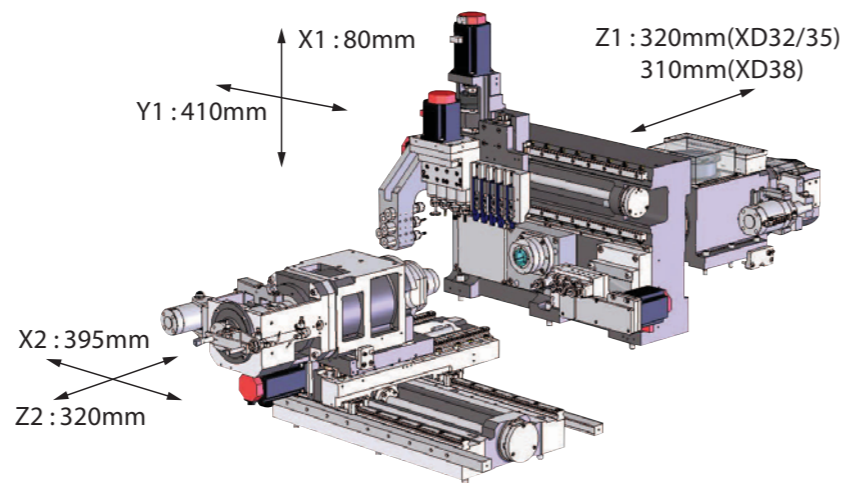
톨링 시스템



공구대 사양

| 공구대 | 공구 수 | 비고 |
|-------|------|------|
| 외경공구 | 5 | φ16 |
| 크로스공구 | 4 | ER16 |
| 정면공구 | 5 | |
| 배면공구 | 4 | H 타입 |
| 편심공구 | 2 | 회전 |

공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.

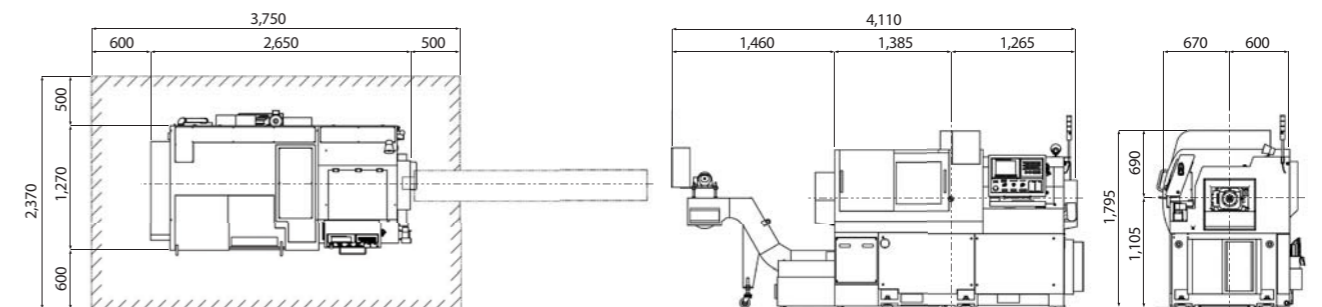


세부사양

| 모델명 | XD32H | XD35H | XD38H |
|-----------------------|---|-----------------------------|--------|
| NC 사양 | HANWHA FANUC i/Siemens 840D(XD38H Only) | | |
| 최대 가공경 | Ø32 mm | Ø35 mm | Ø38 mm |
| Max Chucking Ø in Sub | Ø32 mm | Ø35 mm | Ø38 mm |
| (Z1) 스트로크 | None 가이드부쉬 | - | |
| | 회전형 가이드부쉬 | 320 mm | 320 mm |
| 공구수 (옵션) | 외경 공구 | 5 EA [φ16] | |
| | 크로스 공구 | 4 EA [ER16] | |
| | 정면 공구 | 5 EA | |
| | 배면 공구 | 4 EA [ER16 / 2 고정, 2 회전] | |
| | 편심 공구 | 2 EA [ER16] | |
| 정면공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø13 mm | |
| | 최대 탭핑 M | M12 x P1.75 | |
| 크로스공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm | |
| | 최대 탭핑 M | M8 | |
| | 최대 슬로팅 | Width 1.5 mm X Depth 4.0 mm | |
| 배면공구대 | 최대 드릴경 (고정) | Ø10 mm [ER16] | |
| | 최대 드릴경 (회전) | Ø8 mm [ER16] | |
| | 최대 탭핑 (고정) | M8 [ER16] | |
| | 최대 탭핑 (회전) | M6 [ER16] | |
| 주축 모터 사양 | 최대 회전수 | 8,000 rpm | |
| | 모터 출력 | 5.5/7.5 Kw(8.27Kw) | |
| 서브 모터 사양 | 최대 회전수 | 7,000 rpm | |
| | 모터 출력 | 2.2/5.5 Kw(8.27Kw) | |
| 크로스 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm | |
| | 모터 출력 | 1.4 Kw | |
| 배면 모터 사양 | 최대 회전수 | 5,000rpm | |
| | 모터 출력 | 1 Kw(1.9Kw) | |
| 편심 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000 rpm | |
| | 모터 출력 | 1 Kw(1.9Kw) | |
| 절삭유탱크 용량 (Liter) | 190 Liter | | |
| 기계 중량(Kg) | 4,050 Kg | | |
| 소비전력 (케이블 사이즈) | 20 KVA (Min 6 SQ) | | |
| 에어량 | 60~75 Liter / Min | | |

본 카탈로그의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

설치면적



(단위 : mm)

STANDARD

- 전행정 회전형 가이드 부쉬
- 모든 스펀들축 RIGID TAP 기능(편심제외)
- 서브축 AIR BLOW 기능
- 주축, 서브스핀들 빌트인 모터
- MODULAR TYPE 크로스 드릴 장치
- RS323C I/O 인터페이스
- 팬던트형 MPG
- 제품컨베이어 / 도어잠금 장치
- 절삭유 유량 검출장치 / 자동소화장치
- 바피더 인터페이스 / 톨모니터링 기능
- 공구 수명관리 SYSTEM / 충돌방지 SYSTEM
- Y축 원점 SHIFT 기능
- 공구이송 속도조정 SYSTEM
- 자동절단 PROGRAM SYSTEM
- M CODE AIR BLOW
- A/S 무상보증기간 2년(전기, 기계)

OPTION

- 고정형 가이드부쉬
- 변압기
- 절단검출장치 / 탭파손검출장치
- 소재진동 방지 장치
- 미스트 세퍼레이터
- 후방배출장치
- 편심회전공구(2축)
- 배면회전공구(4축: H형)
- 고압절삭유 펌프 / 중압절삭유 펌프
- 메모리카드(SRAM/FLASH 카드)
- 1축 경사가공드릴(크로스드릴)
- MOTOR 부하량 CHECK SYSTEM
- 자동재료 공급장치(바피더)
- 칩컨베이어 / AL전용 칩컨베이어
- 3축 정면 회전툴(크로스드릴)
- 3축 양방향 회전툴(크로스드릴)
- WHIRLING HEAD툴(크로스드릴)
- SIDE CUTTER툴(배면공구용)
- 절삭유 냉각장치
- 집진기 인터페이스

XD None Guide Bush Type

Excellent Dynamics & Diversity & Design

www.hanwhatechm.co.kr

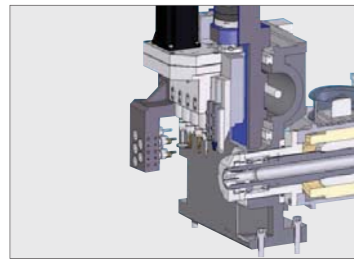
20N/20Ne/35Ne/32N/35N/38N

④ 잔재 최소화를 통한 효율성과 경제성 추구



- 가공잔재(80mm이하) 최소화 실현
- LM 롤러가이드(Z1축) 채용을 통한 중절삭 및 난삭재 가공능력 극대화
- 주축, 서브축 스트로크 확장을 통한 다양한 생산능력 실현

④ 주축/서브축 스트로크 확장으로 다양한 가공능력 실현



- 주축대 직접가공에 의한 고정밀 가공능력
- 주축대 빌트인 모터 (5.5/7.5kW) 채용으로 생산능력 향상
- 고강성 공구대 구조로 난삭재, 중절삭 가공능력 극대



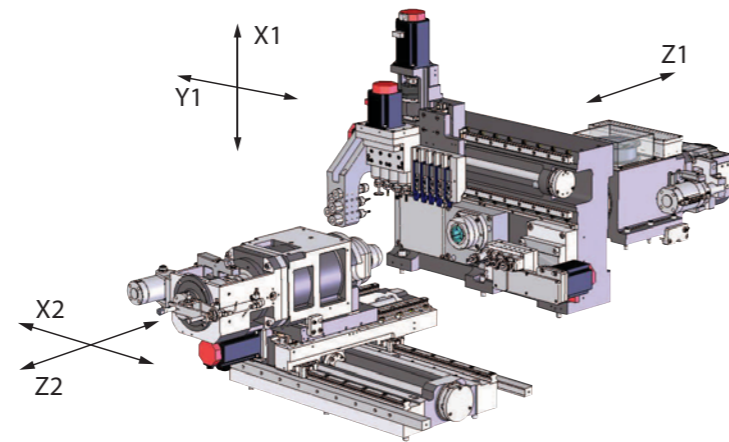
툴링 시스템



④ 공구대 사양

| 공구대 | 공구 수 | 비고 |
|-------|------|--------------------|
| 외경공구 | 5 | 오른쪽 *세부사항 참고 |
| 크로스공구 | 4 | |
| 정면공구 | 5 | |
| 배면공구 | 4 | |
| 편심공구 | 2 | |

공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.



| 스트로크 | X1 | Y1 | Z1 | Z2 | X2 |
|---------------|-------|--------|-------|--------|--------|
| 20N/20Ne/35Ne | 62 mm | 340 mm | 60 mm | 210 mm | 306 mm |
| 32N/35N/38N | 80 mm | 410 mm | 70 mm | 320 mm | 395 mm |

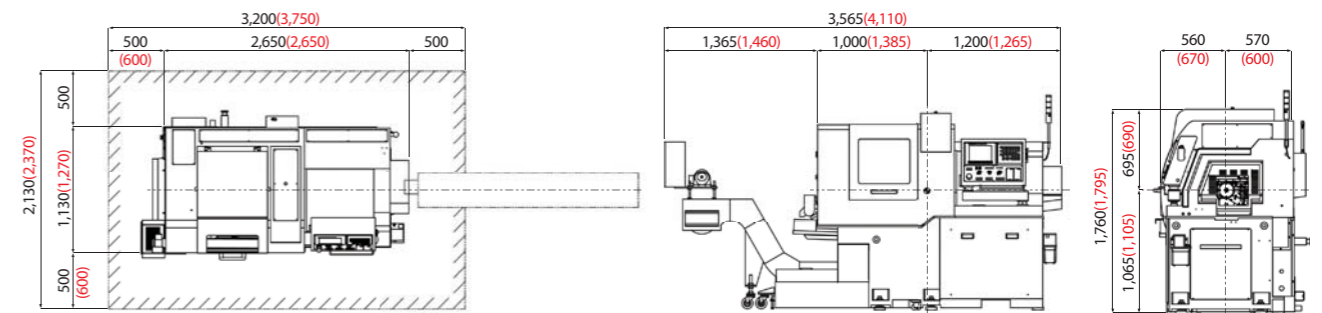
세부사양

| 모델명 | XD20N | XD20Ne | XD35Ne | XD32N | XD35N | XD38N | |
|-----------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|---------------|-------------|--------|--|
| NC 사양 | HANWHA FANUC i | | | | | | |
| 최대 가공경 | Ø20 mm | Ø35 mm | Ø32 mm | Ø35 mm | Ø35 mm | Ø38 mm | |
| Max Chucking Ø in Sub | Ø20 mm | Ø35 mm | Ø32 mm | Ø35 mm | Ø35 mm | Ø35 mm | |
| (Z1) 스트로크 | None 가이드부쉬 | 60 mm | | | 70 mm | | |
| | 회전형 가이드부쉬 | - | - | - | - | - | |
| 공구수 (옵션) | 외경 공구 | 6 EA [□12] | 5 EA [□16] | 5 EA [□16] | | | |
| | 크로스 공구 | 4 EA [ER16] | 4 EA [ER16] | 4 EA [ER16] | | | |
| | 정면 공구 | 5 EA [ER16] | 4 EA [ER16] | 5 EA [ER20M] | | | |
| | 배면 공구 | 4EA [H타입] | 4EA [J타입] | 4EA [J타입] | 4 EA [H 타입] | | |
| | 편심 공구 | 2 EA [ER16] | 1 EA [ER16] | 2 EA [ER16] | | | |
| 정면공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm | Ø10 mm | Ø13 mm | | | |
| | 최대 탭핑 M | M8 | M8 | M12 x P1.75 | | | |
| 크로스공구대 | 최대 드릴 Ø | Ø10 mm [ER16] | Ø10mm[ER16] | Ø10 mm | | | |
| | 최대 탭핑 M | M6 [ER16] | M6 [ER16] | M8 | | | |
| | 최대 슬로팅 | Width 1.5 mm X Depth 4.0 mm | | | | | |
| 배면공구대 | 최대 드릴경 (고정) | Ø10 mm [ER16] | Ø10mm[ER16] | Ø10 mm [ER16] | | | |
| | 최대 드릴경 (회전) | Ø8 mm [ER16] | - | Ø8 mm [ER16] | | | |
| | 최대 탭핑 (고정) | M8 [ER16] | M8 [ER16] | M8 [ER16] | | | |
| | 최대 탭핑 (회전) | M6 [ER16] | - | M6 [ER16] | | | |
| 주축 모터 사양 | 최대 회전수 | 10,000rpm | 8,000rpm | 8,000 rpm | | | |
| | 모터 출력 | 2.2/3.7 Kw | 2.2/5.5 Kw | 5.5/7.5 Kw | | | |
| 서브 모터 사양 | 최대 회전수 | 8,000rpm | 8,000rpm | 7,000 rpm | | | |
| | 모터 출력 | 1.5/2.2 Kw | 1.5/2.2 Kw | 2.2/5.5 Kw | | | |
| 크로스 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm | 5,000rpm | 6,000rpm | | | |
| | 모터 출력 | 1 Kw | 1 Kw | 1 Kw | | | |
| 배면 모터 사양 | 최대 회전수 | 6,000rpm | - | 6,000rpm | | | |
| | 모터 출력 | 1 Kw | - | 1 Kw | | | |
| 편심 모터 사양 | 최대 회전수 | - | - | 6,000 rpm | | | |
| | 모터 출력 | - | - | 1 Kw | | | |
| 절삭유탱크 용량 (Liter) | 170 Liter | 170 Liter | 190 Liter | | | | |
| 기계 중량(Kg) | 2,650 Kg | 2,750kg | 4,000 Kg | | | | |
| 소비전력 (케이블 사이즈) | 15 KVA (Min 4 SQ) | 15 KVA (Min 4 SQ) | 20 KVA (Min 6 SQ) | | | | |
| 에어량 | 120~150 Liter / Min | 120~150 Liter / Min | 60~75 Liter / Min | | | | |

본 카탈로그의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

설치면적

(단위 : mm)



상기 치수는 XD20N/20Ne/35Ne, 32N/35N/38N은 XD32N와 동일
(): XD32N / 35N / 38N

STANDARD

- 모든 스피들축 RIGID TAP 기능(편심제외) (XD32N/35N/38N)
- 서브축 AIR BLOW 기능
- 주축, 서브스핀들 빌트인 모터(XD32N/35N/38N)
- MODULAR TYPE 크로스 드릴 장치
- 제품컨베이어
- RS323C I/O 인터페이스
- 팬던트형 MPG / 도어잠금 장치
- 절삭유 유량 검출장치 / 자동소화장치
- 툴모니터링 기능
- 바피더 인터페이스
- 공구 수명관리 SYSTEM
- 충돌방지 SYSTEM
- Y축 원점 SHIFT 기능
- 공구이송 속도조정 SYSTEM
- 자동절단 PROGRAM SYSTEM
- M CODE AIR BLOW
- A/S 무상보증기간 2년(전기, 기계)

OPTION

- 자동재료공급장치
- 변압기
- 절단검출장치
- 탭피손검출장치(XD32N/35N/38N)
- 칩컨베이어
- 3축 정면 회전툴(크로스드릴)
- 3축 양방향 회전툴(크로스드릴)
- 3축 0~90도 ANGLE 조정회전툴(크로스드릴)
- 편심회전공구(2축) / 배면회전공구(1~4축)
- 소재진동방지 장치
- 미스트 세퍼레이터
- 후방배출장치
- 메모리카드(SRAM/FLASH카드)
- SIDE CUTTER(크로스드릴)
- SIDE CUTTER툴(배면공구용)
- 고압절삭유 펌프 / 중압절삭유 펌프