



Overseas Sales Network

Argentina | Brazil | ● China | Czech Republic | Finland | France | ● Germany
Hongkong | Hungary | India | Indonesia | Israel | Italy | Malaysia | Mexico | Philippines
Poland | Portugal | Russia | Singapore | South Africa | Spain | Sweden | Switzerland
Thailand | Turkey | U.K | ● U.S.A | Venezuela

* ● 은 해외지사 표 포함

CNC AUTOMATIC LATHE
STL SERIES

- STL 32H/35H/38H

- STL 45D



 **한화테크엠**
Hanwha TechM
www.hanwhatechm.co.kr
E-mail : mtinfo@hanwha.co.kr

공작기계사업부(본사)

(641-315)경남 창원시 성산구 성산동 59번지
Tel. 055-280-4601~3, Fax. 055-280-8997

남부지점 서비스센터

Tel. 055-280-4600, 080-516-1000
Fax. 055-280-4635

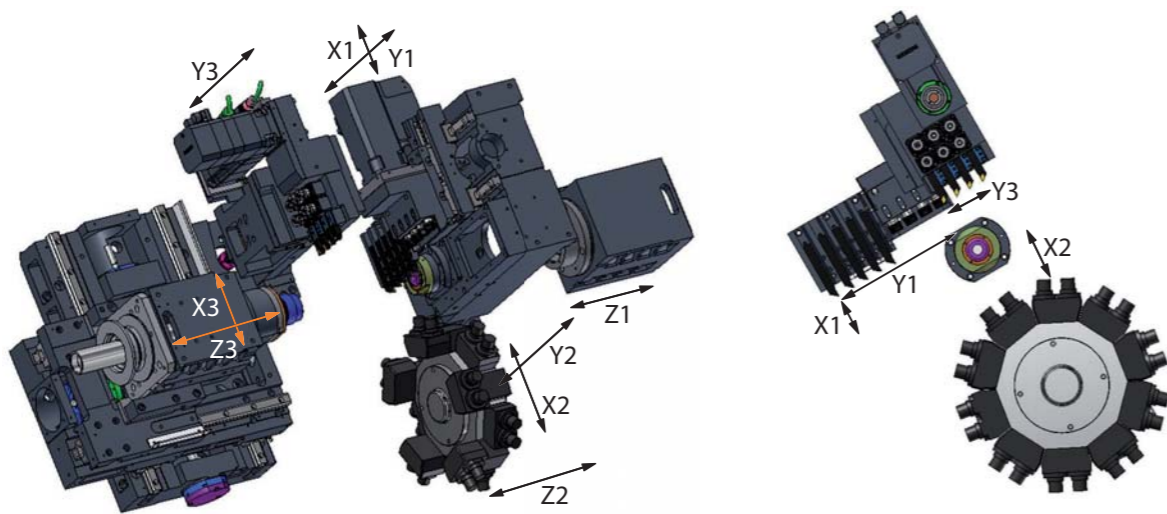
서울지점, 상설전시장 및 서비스센터

(158-824)서울시 양천구 신월5동 59-1번지
Tel. 02-2697-3164
Fax. 02-2697-3743
Fax. 055-280-8997

TURRET TYPE CNC 자동선반



- 1 절삭유 탱크 및 칩 컨베이어 분리형 구조
- 2 주축·서브축 동일 출력(8.0kW)의 내장형 고효율 모터 채용
- 3 제어부 및 강전부 전장 별도구성으로 전기적 외란 회피
- 4 원격진단기능 표준 채용 및 WINDOWS XP 기반의 운용 체계
- 5 Modular type 크로스드릴 채용으로 공구 탈·부착 용이
- 6 60°경사형 베드 구조로 칩 배출 및 절삭유 흐름의 혁신적 개선
- 7 냉각유에 의한 주축 및 서브축 강제냉각으로 열변형 최소화 실현
- 8 이동형 OP 적용 및 팬던트형 MPG 표준 채용



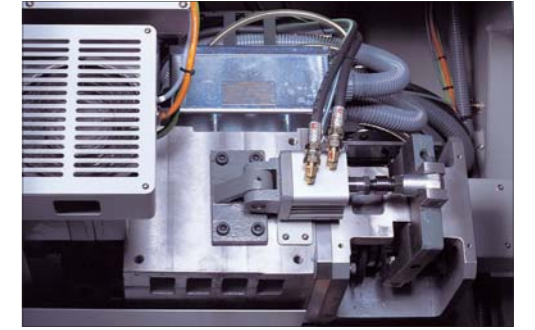
스트로크	Z1	Y1	X1	Z2	Y2	X2	Z3	Y3	X3
STL32H/35H/38H	320mm	295mm	60mm	120mm	100mm	115mm	320mm	NA	300mm
STL32H(Y3)/35H(Y3)/38H(Y3)	320mm	295mm	60mm	120mm	100mm	115mm	320mm	40mm	300mm

공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.

TURRET TYPE CNC 자동선반

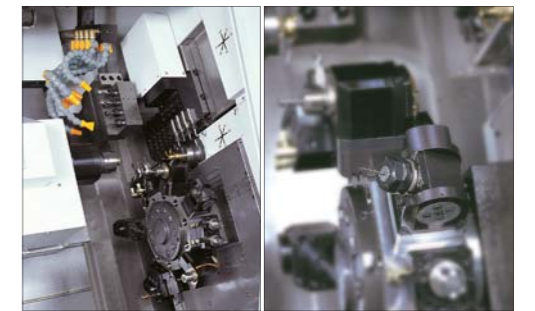
고출력 및 고강성

- 메인 및 서브 스피들 동급 최강의 내장형 모터(8.0kW) 채용으로 절삭능력 강화
- 스피들 모터에 의한 가이드부쉬 회전과 주축 및 회전형 가이드부쉬 동기제어 구현
- 유압디스크 브레이크(Optional) 채용으로 주축분할 및 윤곽제어(0.001)능력 향상
- 3계통 제어시스템
 - 1그룹 : X1, Y1, Z1, C1, C2 및 크로스드릴
 - 2그룹 : X2, Y2, Z2 및 터렛
 - 3그룹 : X3, Z2, C3



틀링능력 극대화

- 서브모터에 의한 터렛 인덱싱으로 공구교환 시간의 혁신적 단축
- 크로스드릴 및 터렛 공구대에 M8 Rigid Tapping 적용으로 가공범위 혁신적 확장
- 다양한 특수공구(폴리건, Thread Whirling 및 경사 회전공구 등) 적용으로 이형상 가공능력 극대화
- 10면 터렛에 양방향 드릴 및 엔드밀, 더블 드릴 등 회전공구 최대 40EA까지 체결 가능하여 가공 다양성 극대화 구현



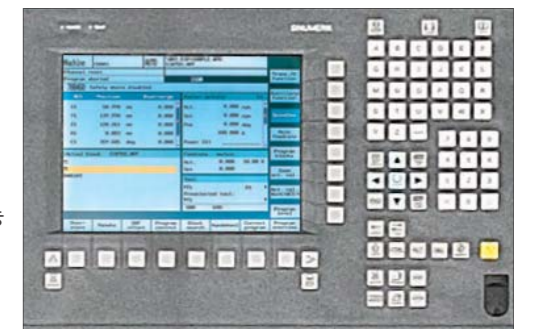
사용자 편의성 강화

- 이동형 OP 장착으로 최적의 위치에서 작업수행 가능
- 외장형 RS232C 및 콘센트, 팬던트형 MPG 장치 표준 채용
- Tooling 및 툴 교환이 용이한 구조(중심 높이 1,050mm)
- 탈부착이 용이한 Sliding Door 채용으로 유지·보수 편의성 향상
- 절삭유 탱크 및 칩컨베이어 분리형 구조로 설치 편의·이동성 향상



SIEMENS SINUMERIK 840D 특징

- WINDOWS XP 기반의 운영체제 10.4" 대형 칼라화면으로 친숙한 프로그래밍 환경 구현
- 대화형 프로그래밍으로 틀링 시간의 단축과 생산성 향상에 기여
- 모터 최적화 및 모니터링, 3D 가공 시뮬레이션 기능 표준 채용
- 플래시 카드 및 하드 디스크를 통한 프로그램 외부저장으로 데이터 이중보호 가능
- 충돌방지시스템 표준채용으로 실패비용 발생 절감



세부사양

MODEL		STL32H/35H/38H	STL32H(Y3)/35H(Y3)/38H(Y3)
NC 사양		SEIMENS840D	SEIMENS840D
최대 가공경		Ø32/35/38 mm	Ø32/35/38 mm
		Ø32/35/35 mm	Ø32/35/35 mm
(Z1) / (Y1) / (X1) Stroke		320 / 295 / 60 mm	320 / 295 / 60 mm
(Z2) / (Y2) / (X2) Stroke		120 / 100 / 115 mm	120 / 100 / 115 mm
(Z3) / (Y3) / (X3) Stroke		320 / NA / 300 mm	320 / 40 / 300 mm
공구수 (옵션)	외경 공구	5 EA [□16]	5 EA [□16]
	크로스 공구	4 EA	4 EA
	배면 공구	4 EA [4 Fixed]	8 EA [4 Fixed, 4 Driven]
	편심 공구	10 stations [6 Fixed, 4 Driven]	10 stations [6 Fixed, 4 Driven]
주축 모터 사양	회전수	8,000 rpm	8,000 rpm
	모터 출력	8 Kw	8 Kw
서브 모터 사양	회전수	7,000 rpm	7,000 rpm
	모터 출력	8 Kw	8 Kw
Guide Bush Motor	회전수	8,000 rpm	8,000 rpm
	모터 출력	3.6 Kw	3.6 Kw
크로스 모터 사양	회전수	6,000 rpm	6,000 rpm
	모터 출력	1.6 Kw	1.6 Kw
배면 모터 사양	회전수		6,000 rpm
	모터 출력		1.6 Kw
기계 중량(Kg)		4,400 / 4,500 / 4,600 Kg	4,500 / 4,600 / 4,700 Kg
소비전력 (케이블 사이즈)		40 KVA (Min 6 SQ)	40 KVA (Min 6 SQ)
에어량		20~30 Liter / Min	20~30 Liter / Min

본 카탈로그의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

STANDARD

- 전행정 회전형 가이드 부쉬
- 주축, 서브축 1도 분할 기능
- 주축, 서브축 0.001도 윤곽제어 기능
- 모든 스펀들 축 RIGID TAP 기능
- MODULAR TYPE 크로스드릴 장치
- 제품컨베이어
- RS232C I/O 인터페이스
- 팬던트형 MPG
- 도어잠금 장치
- 바피더 인터페이스
- SIEMENS 보증서(2년)
- 절단검출 장치(소프트형)
- 자동소화장치
- M CODE AIR BLOW

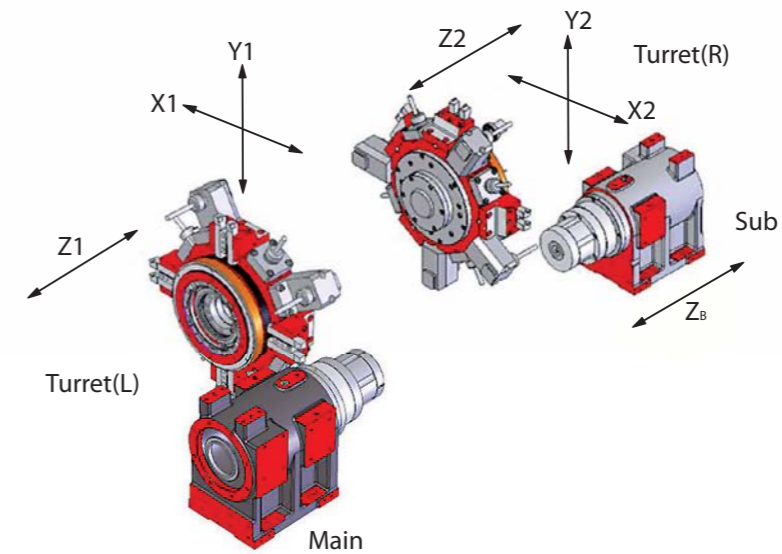
OPTION

- 고정형 가이드 부쉬
- 자동재료공급 장치
- 변압기
- 오일쿨러
- 칩컨베이어
- 고압절삭유 펌프
- 탐파손검출 장치
- 후방기외취출 장치
- 툴모니터링 기능
- 메모리카드(SRAM/FLASH 카드)

2Turret & 2 spindle 의 공정집약형 복합가공모델

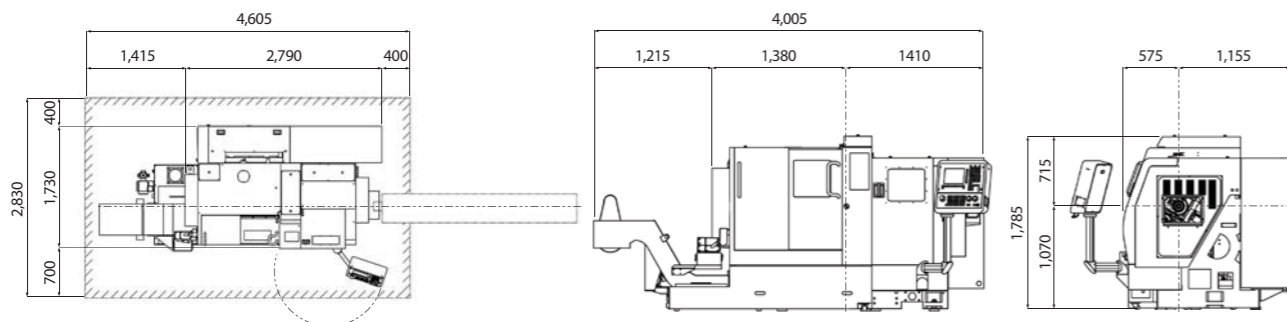


- 1 메인/서브 스펀들 collet Chuck과 Jaw Chuck의 상호호환
- 2 수평형 베드구조 타입으로 고압절삭유 누유 억제 및 원활한 칩배출
- 3 원격진단기능 표준 채용 및 WINDOWS XP 기반의 운용 체계
- 4 메인/서브 별도 공구 옵셋측정장치 사용(Tool Setter)
- 5 수용성/비수용성 절삭유 사용가능
- 6 Turret index & Mill Motor 별치구조
- 7 팬던트형 MPG 표준 채용



설치면적

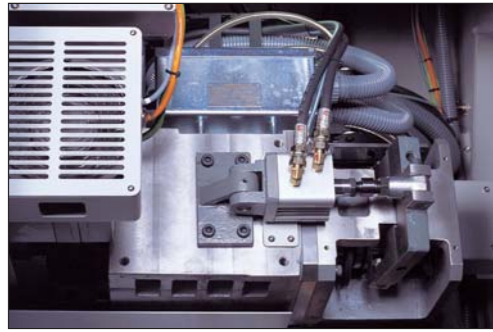
(단위 : mm)



스트로크	Z1	Y1	X1	Z2	Y2	X2	ZB
STL45D	250mm	80mm	185mm	250mm	80mm	185mm	726mm

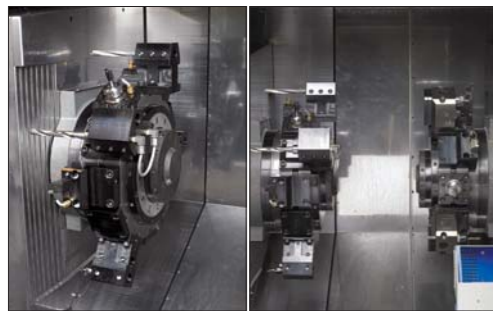
공구대사양 변경이 필요한 경우 문의바랍니다.

9축 CNC 선반



고출력 및 고강성

- 메인 및 서브 스피들 고출력 모터 탑재
 - 지멘스 : 메인 9kW/서브 5.5kW
 - 화낙 : 메인 11kW/서브 7.5kW
- 유압 디스크 브레이크 채용으로 고정밀 클램핑 및 윤곽제어 능력향상
- 2계통 제어시스템
 - 1그룹 : Z1, X1, Y1, Main Spindle
 - 2그룹 : Z2, X2, Y2, ZB, Sub Spindle



틀링능력 극대화 & 강력절삭능력

- 2 모터 타입으로 빠른 상호응답시간
- 다양한 옵션 Tool 부착가능 : Polygonning, Thread Whirling and Angle adjustable driven tool, gear hobbing 등
- BMT -55 홀더 채택으로 강력절삭 가능
- 12면 밀터렛



사용자 편의성 강화

- 이동형 OP 장착으로 최적의 위치에서 작업수행 가능
- 외장형 RS232C 및 콘센트, 펜던트형 MPG 장치 표준 채용
- Tooling 및 툴 교환이 용이한 구조(중심 높이 1,120mm)
- 탈부착이 용이한 Sliding Door 채용으로 유지·보수 편의성 향상
- 절삭유 탱크 및 칩컨베이어 분리형 구조로 설치 편의·이동성 향상



SIEMENS SINUMERIK 840D / FANUC 31i-A 특징

- WINDOWS XP 기반의 운영체제 10.4" 대형 칼라화면으로 친숙한 프로그래밍 환경 구현
- 대화형 프로그래밍으로 틀링 시간의 단축과 생산성 향상에 기여
- 모터 최적화 및 모니터링, 3D 가공 시뮬레이션 기능 표준 채용
- 플래시 카드 및 하드 디스크를 통한 프로그램 외부저장으로 데이터 이중보호 가능
- 충돌방지시스템 표준채용으로 실패비용 발생 절감

세부사양

MODEL		STL45D	STL45D
NC 사양		SEIMENS840D	FANUC 31i-A
최대 가공경		Ø45 mm	Ø45 mm
(Z1)(Z2) Stroke		250 mm	250 mm
(Z2) / (Y2) / (X2) Stroke		185 mm	185 mm
(Z3) / (Y3) / (X3) Stroke		80 mm	80 mm
ZB stroke		726 mm	726 mm
주축 모터 사양	모터 출력	6,000 rpm	6,000 rpm
	회전수	9 Kw	7.5/11 Kw
서브 모터 사양	모터 출력	5,000 rpm	5,000 rpm
	회전수	5.5 Kw	5.5/7.5 Kw
터렛(주축/서브) 모터	모터 출력	6,000 rpm	6,000 rpm
	회전수	2.2 Kw	2.2 Kw
터렛(주축/서브) 회전 툴	면	12 면	12 면
	최대 드릴 ø	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	최대 탭핑 M	M8	M8
터렛(주축) 고정 툴	최대 밀링 ø	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	최대 드릴 ø	Ø 18 mm	Ø 18 mm
	최대 탭핑 M	M18	M18
터렛(서브) 고정 툴	최대 밀링 ø	Ø 18 mm	Ø 18 mm
	최대 드릴 ø	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	최대 탭핑 M	M12	M12
기계 중량(Kg)		6,200 Kg	6,200 Kg
소비전력 (케이블 사이즈)		20 KVA (Min 6 SQ)	20 KVA (Min 6 SQ)
에어량		20~30 Liter / Min	20~30 Liter / Min

본 카탈로그의 사양은 사진 예고 없이 변경될 수 있습니다.

STANDARD

- 주축 유압브레이크
- 서브 유압브레이크
- 전방배출(스프링 이젝터)
- 칩컨베이어
- 제품 컨베이어
- MPG(4축)
- 중압 PUMP 유닛
- 절삭유 FLOW SENSOR
- M CODE AIR BLOW

OPTION

- 바피더
- Foot 스위치
- 3 Jaw Power Chuck
- Gantry loader
- 오일 스키머

설치면적

(단위 : mm)

